BETONG ØST

DØNN®

Oppdatert 01.11.2026

FDV-dokumentasjon

Fabrikkblandet betong

1. Betongkvalitet

Fabrikkblandet betong produsert etter Norsk Standard NS-EN 206. SV-betong er produsert iht NS-EN 206 og N400 Bruprosjektering og Håndbok R762 Prosesskode 2.

Korrekt utstøping og valg av betong i rett fasthetsklasse og bestandighetsklasse ift til de påkjenninger som konstruksjonen utsettes for, er avgjørende for den prosjekterte levetiden til konstruksjonen.

2. Produktets anvendelse

Produktene benyttes til støping av fundamenter, såle, gulv, dekker, vegger, søyler, kantdragere etc.

3. Sammensetning produkt

Betong er et konstruksjonsmateriale på mineralbasis og har en sammensetning basert på:

- Tilslag (sand, singel, pukk)
- Sement
- Microsilica
- Tilsetningsstoffer
- Tilsetningsmaterialer (eks flyveaske) for tilpasning av egenskaper
- Vann

Betongen kan også være tilsatt stålfiber eller polymerfiber.

4. Egenskaper som påvirker innemiljøet

Produktene har ingen innvirkning på innemiljøet.

5. Brann og eksplosjonsfare

Produktene er ikke brennbare.

Betongkonstruksjoner (med eller uten stålfiber) kan ved sterk varmeutvikling medføre større avskallinger og nedfall.

6. Vernetiltak ved behandling av herdnet betong

Ved arbeid med herdet betong som sliping, boring, saging, meisling, pigging o.l. kan det frigjøres farlig støv fra betongen. Støvet kan eksempelvis inneholde kvarts fra tilslaget. Vernetiltak må derfor gjennomføres. Beskytt hud, øyne og åndedrett med heldekkende vernetøy, hansker godkjent til formålet, vernebriller og vernemaske med P3-filter osv. Sørg også for tilstrekkelig ventilasjon/lufting der arbeidet foregår, og tilstreb bruk av støvsuger-/oppsamler som er direkte koblet til arbeidsverktøyet.

Se også sikkerhetsdatablad for fersk fabrikkblandet betong for ytterligere opplysninger.

7. Vedlikehold

Kalkutslag fjernes ved å vaske med saltsyre, fosforsyre eller eddiksyre fortynnet til oppløsning i forhold syre/vann fra 1:20 til 1:10. Svært viktig å etterskylle godt med vann.

Eksponert betong bør ikke rengjøres med, eller utsettes for syrer eller syrebaserte rengjøringsmidler.

8. Standarder og godkjenninger

Betongen er produsert i samsvar med NS-EN 206. SV-betong er produsert i samsvar med N400 Bruprosjektering og Håndbok R762 Prosesskode 2. Nødvendige tiltak i proporsjoneringen og produksjonen er gjennomført for at den herdede betongen skal ha tilfredsstillende bestandighet etter at riktige og nødvendige beskyttelses- og herdetiltak er utført på byggeplass.

Betongen kan også være tilsatt stålfiber eller polymerfiber produsert etter EN 14889-1 eller 14889-2