

FABRIKKBLANDET SPRØYTEBETONG tilsatt stålfiber

1. Betongkvalitet

Fabrikkblandet betong produsert etter Norsk Standard NS-EN 206 eller Statens Vegvesens Håndbok R762 Prosesskode 2.

2. Produktets anvendelse

Produktene benyttes til støping av såle, gulv, dekker, vegger, søyler m.m.

3. Sammensetning produkt

Betong er et konstruksjonsmateriale på mineralbasis og har en sammensetning basert på:

- Tilslag (sand, singel, pukk)
- Sement
- Micro-silica
- Tilsetningsstoffer og tilsetningsmaterialer (eks flyveaske) for tilpassing av egenskaper
- Vann

Betongen kan også være tilsatt stålfiber eller polymerfiber.

4. Egenskaper som påvirker innemiljøet

Produktene har ingen innvirkning på innemiljøet.

5. Brann og eksplosjonsfare

Produktene er generelt ikke brennbare. Ved bruk av stålfiberarmert sprøytebetong i vegtuneller vil det ved sterk varmeutvikling fra bilbrann og lignende være stor fare for sprut fra betongen.

6. Vernetiltak

Ved behandlinger som sliping, meisling, saging og lignende av herdet betong: Bruk vernebriller, arbeidshansker og støvmaske.

7. Vedlikehold

Kalkutslag fjernes ved å vaske med saltsyre, fosforsyre eller eddiksyre fortynnet til oppløsning i forhold syre/vann fra 1:20 til 1:10 og etterskylles godt med vann.

Eksponert betong bør for øvrig ikke rengjøres med eller utsettes for syrer eller syrebaserte rengjøringsmidler.

8. Standarder og godkjenninger

Betong Øst har produsert betongen i samsvar med NS-EN 206 eller Statens Vegvesens Håndbok R762 Prosesskode 2, og har dermed utført nødvendige tiltak for at den herdede betongen skal ha tilfredsstillende bestandighet.

Betongen kan også være tilsatt stålfiber produsert etter EN 14889-1, eller polymerfiber produsert etter EN 14889-2.

Stedlig utstøping og valg av betong i rett fasthetsklasse og bestandighetsklasse til de påkjenninger som den skal utsettes for er avgjørende for bestandigheten av betong.